

Załącznik nr 1

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)
na usługę wymiany szyn w torze nr 204 na stacji Gdynia Cisowa Postojowa

1. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest usługa związana z wymianą wyeksploatowanych szyn w torze nr 204 na długości obiektu obrządzania kabin sanitarnych A-13 na stacji Gdynia Cisowa Postojowa.

2. Wymagania formalne Zamawiającego

Zamawiający wymaga aby wszystkie prace związane z wymianą podkładów i wymianą szyny były zgodne z :

- Warunki techniczne utrzymania nawierzchni na liniach kolejowych SKMd-1 (D-1);
- Warunki techniczne dla kolejowych obiektów inżynierskich SKMd-2 (D-2);
- Warunki techniczne utrzymania podtorza kolejowego SKMd-3;
- Instrukcja utrzymania sieci trakcyjnej Iet-2;
- Instrukcja o zasadach eksploatacji i prowadzenia robót w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym SKMe-5 (E-11);
- Instrukcja spawania szyn termitem Id-5 (D-7)

3. Wymagania Zamawiającego związane z zadaniem:

W ramach zadania Wykonawca jest zobowiązany do:

- Zakupu i wymiany szyn w torze nr 204 tok prawy i lewy na długości 210 mb na długości obiektu obrządzania kabin sanitarnych A-13 oraz wymiany szyn na długości 20 m w stronę rozjazdu 273 i na długości 30 m w stronę rozjazdu 209, łączna długość szyn wyniesie 420 mb szyny nowej oraz 100 mb szyny starożytecznej;
- Wymiana szyn na nowe na długości obiektu obrządzania kabin sanitarnych A-13, poza obiektem należy wymienić szyny na znajdujące się aktualnie na długości obiektu;
- Wymieniana szyna powinna być o profilu 49E1, twardość szyny odpowiadająca stali R260. Szyny powinny być długości min. 24 m i spawane w odległości 30 – 40 cm od podpory;
- Szyny należy spawać termitem z zachowaniem temperatur neutralnych w szynie;
- Szyny S49 przytwierdzone są do słupków żelbetowych o wymiarach 30x40cm w rozstawie co 1,5m. Szyny są zamocowane do słupków za pośrednictwem zakotwionej podkładki żebrowej BL-3. Pod podkładką znajduje się przekładka topolowa stanowiąca element amortyzacyjny. Analogiczna przekładka znajduje się pomiędzy podkładką żebrą a stopką szyny. Szyna jest bezpośrednio

zamocowana do podkładki żebrowej za pomocą przytwierdzenia typu K (łapka Łp-2, pierścień sprężysty oraz śruba M24);

- Należy uzupełnić ewentualne brakujące przytwierdzenia oraz przekładki podszynowe;
- Należy wykonać konserwację przytwierdzeń smarem lub innym preparatem zabezpieczającym przed korozją;
- Wykonawca na własny koszt pozyska materiały niezbędne do wykonania zadania;
- Zdemontowane szyny wykonawca złoży w miejscu wskazanym przez zamawiającego;
- Szyny należy wymienić podczas zamknięcia torowego w terminie uzgodnionym z zamawiającym nie dłuższym niż 7 dni;

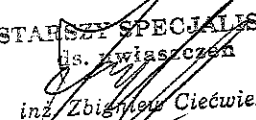
Zamawiający zobowiązuje się do:

- Przydzielenia nadzoru i zapewnienie komisji odbiorowej na swój koszt;
- Demontażu i montażu urządzeń związanych z srk;

4. Inne istotne warunki zamówienia

- Wykonawca przedstawi stosowne atesty, certyfikaty i deklaracje zgodności dopuszczające wykorzystane materiały do stosowania;
- Zadanie należy wykonać w terminie do dnia 30.06.2021r.
- Wykonawca powinien dokonać wizji lokalnej w terenie przed złożeniem oferty;
- Okres gwarancji na wykonane roboty: 24 miesiące;
- Koszty transportu w całości ponosi Wykonawca;
- Instrukcje o których mowa w punkcie 2 niniejszego OPZ dostępne są do wglądu w dni robocze w godzinach 8.00-14.00 w siedzibie Zamawiającego: Wydział Infrastruktury, pokój nr 326, PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście, ul. Morska 350A Gdynia.

Sporządził:

STARSZY SPECJALISTA
ds. zwiastowań

inż. Zbigniew Ciećwierz