

SKMMU.086.20.20

Gdynia, 2020-09-10

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę 8 kolejowych rozjazdów zwyczajnych typu Rz 49E1 o promieniu toru zwrotnego $R=500m$, skosie 1:12 odmiany spawanej z iglicami szynowo-sprężystymi naodrojazdnicach strunobetonowych, w tym 4 rozjazdów „prawych” i 4 „lewych”, na potrzeby realizacji inwestycji „Modernizacja peronu SKM na stacji Gdynia Orłowo” w ramach projektu „Budowa zintegrowanego systemu monitorowania bezpieczeństwa oraz zarządzania informacją na linii kolejowej nr 250 wraz z modernizacją Budynku Dworca Podmiejskiego w Gdyni Głównej oraz peronów na linii kolejowej nr 250”- dot. SKMMU.086.20.20

Zamawiający przedstawia w załączeniu odpowiedzi na pytania zadane w toku przedmiotowego postępowania, wraz z treścią pytań:

Pytanie 1

pkt.3.1 – zapis : „Zamawiający oczekuje dostawy łącznie 8 całych rozjazdów kolejowych typu Rz 49E1 – 500 – 1:12, w tym 4 rozjazdów lewych i 4 rozjazdów prawych” – czy Zamawiający przewiduje dostawę jednocześnie, w jednym dniu, wszystkich 8 szt. rozjazdów?

Odpowiedź:

Dostawa rozjazdów może odbyć się partiami, warunkiem jest, aby wszystkie rozjazdy były dostarczone w terminie podanym w OPZ.

Pytanie 2

pkt.3.1.1 i pkt.3.1.2 – zapisy : „Dobór podrojazdnic należy zaprojektować do szerokości międzytorza wynoszącej co najmniej 4.00m. Jeden z rozjazdów (prawy) winien posiadać wydłużony łuk na tor zwrotny za stykiem – należy dostosować podrojazdnice długie ze stykiem do promienia toru zwrotnego $R=500m$ ” – czy należy rozumieć ten zapis, że rozjazdy mają być przystosowane do Pdpt lub Pjpt? Prosimy o udostępnienie rysunku układu torowego w celu m.in. skalkulowania właściwej wartości materiału koniecznego do wykonania przedmiotowych rozjazdów.

Odpowiedź:

Rozjazdy mają być przystosowane do Pjpt. Załączamy rysunek układu torowego.

Pytanie 3

pkt.3.3 – zapis : „Wszystkie iglice mają być typu szynowo - sprężyste, obrabiane cieplnie, utwardzane” – czy Zamawiający dopuszcza także alternatywnie zapis: **lub wykonanie iglic z kształtownika 49E1A3 w gatunku stali o twardości R350HT + ciętka iglicy z szyny 49E1 w gatunku stali o twardości R350HT?**

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że dokonano uzupełnienia zapisu w OPZ

Pytanie 4

pkt.3.5 – zapis : „Rozjazdy muszą być wyposażone w stabilizatory położenia iglic” – **nie stosuje się w rozjazdach Rz 49E1 500 1:12ssd stabilizatorów położenia iglic – prosimy o wykreślenie tego zapisu.**

Odpowiedź:

Zamawiający miał na myśli mechaniczne sprzężenia zamknięć nastawczych wykorzystujących pojedynczy napęd zwrotnicowy do przestawiania zwrotnic z kilkoma zamknięciami nastawczymi.

Pytanie 5

pkt.3.7 – zapis : „Krzyżownica manganowa” - **Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie innego typu krzyżownicy np. z wydłużoną dziobnicą blokową?**

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że wprowadzono zmiany w OPZ.

Pytanie 6

pkt.3.8 – zapis : „Zamknięcia nastawcze samoregulujące, rozpruwalne, niewrażliwe na pękanie iglic” – **jaki typ zamknięcia przewiduje Zamawiający, czy Zamawiający przez ten zapis rozumie zastosowanie zamknięć typu Spherolock czy typu SZS?**

Odpowiedź:

Zamawiający przewiduje zamknięcia typu SZS.

Pytanie 7

pkt.3.9.1 – zapis : „W skład kompletu rozjazdu wchodzi: Części stalowe nawierzchni: iglice, opornice, szyny łączne, Krzyżownik, szyny skrzydłowe, szyny w części krzyżownicy, kierownice, złączki/przytwierdzenia, siodełka/płytki ślizgowe” – **czy w skład rozjazdu mają także wchodzić przekładki podszynowe i podpłytkowe?**

Odpowiedź:

Tak, w skład rozjazdu mają także wchodzić przekładki podszynowe i podpłytkowe.

Pytanie 8

pkt.3.10 – zapis : „Do rozjazdów należy dołączyć komplet linek przejściowych, uszyniających” – **jakiego typu i jakiej długości mają być linki – prosimy o szczegóły? Prosimy o schematy uszynienia rozjazdów.**

Odpowiedź:

Przesyłamy rysunek układu torowego.

Pytanie 9

pkt.4.1 – zapis : „Wykonawca jest zobowiązany wykonać zadanie do dnia 30 listopada 2020 r.” – Zamawiający w ROZDZIALE IX SIWZ przewiduje, że termin związania ofertą wynosi **60 dni** od dnia składania ofert – **czyli teoretycznie zamówienie może wpłynąć 21.11.2020 roku – nie jest możliwe wykonanie i dostawa w ciągu 9 dni 8 szt. przedmiotowych rozjazdów wraz z podrozzjazdnicami strunobetonowymi, które jak wynika z zapisów OPZ muszą być wykonywane indywidualnie do ewentualnego tego zamówienia. Prosimy o wyrażenie zgody na przesunięcie terminu dostaw minimum do 30.12.2020 roku.**

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na przesunięcie termin dostaw do 07.12.2020r., Zamawiający dokonuje modyfikacji SIWZ oraz umowy.

Pytanie 10

pkt.4.2 – zapis : „Podstawę do zapłaty stanowić będzie Protokół Odbioru” – **prosimy o udostępnienie wzoru tego Protokołu.**

Odpowiedź:

Wzór protokołu jest załącznikiem do tego niniejszych odpowiedzi.

Pytanie 11

pkt.4.3 – zapis : „Rozjazdy wraz z akcesoriami należy dostarczyć w komplecie na stację Gdynia Cisowa Postojowa w miejsce wskazane przez Naczelnika Sekcji Infrastruktury. Rozładunek i właściwe zeskładowanie materiałów leży do obowiązków dostawcy.”:

- **Czy rozjazdy mają być dostarczone w blokach czy część stalowa + podrozzjazdnice osobno?**
- **Czy dostawa ma nastąpić wagonami(w przypadku dostaw w blokach) czy transportem samochodowym?**
- **Czy Zamawiający posiada odpowiednio przygotowany plac składowy?**
- **Co oznacza wg Zamawiającego zapis „właściwe zeskładowanie materiałów”?**

Odpowiedź:

Części stalowe rozjazdu oraz podrozzjazdnice strunobetonowe należy dostarczyć osobno.

Zamawiający dopuszcza obie formy transportu.

Materiały składowane będą przy torach odstawczych na pasie zieleni.

Właściwe zeskładowanie materiałów oznacza wyładunek oraz ułożenie materiałów w sposób nie powodujący ich szkody oraz możliwość wbudowania ich w tor bez ich uszkodzenia w trakcie załadunku.

Pytanie 12

Dotyczy: ROZDZIAŁ X - OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

Czy zapis zawarty w pn.3 jest właściwy?

„Oferta musi być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem postaci elektronicznej w formacie danych .pdf, .doc, .docx, .rtf, .xps, .odt , i podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Sposób złożenia oferty, w tym zaszyfrowania oferty opisany został w Regulaminie korzystania z miniPortalu, dostępnym pod adresem <https://miniportal.uzp.gov.pl/WarunkiUslugi.aspx>. Ofertę należy złożyć w oryginale. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia skanu oferty opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

Czy tekst w SIWZ wyróżniony na czerwono nie jest w sprzeczności? Prosimy o wyjaśnienie zapisów. Czy to oznacza że każdy dokument oddzielnie musi być opatrzony podpisem elektronicznym kwalifikowanym?

Odpowiedź:

Zamawiający dokonuje modyfikacji Rozdz. X pkt. 3, który otrzymuje brzmienie:

„Oferta musi być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem postaci elektronicznej w formacie danych .pdf, .doc, .docx, .rtf, .xps, .odt , i podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Sposób złożenia oferty, w tym zaszyfrowania oferty opisany został w Regulaminie korzystania z miniPortalu, dostępnym pod adresem <https://miniportal.uzp.gov.pl/WarunkiUslugi.aspx>. Ofertę należy złożyć w oryginale.”
Zamawiający nie wymaga aby każdy dokument był oddzielnie opatrzony podpisem elektronicznym kwalifikowanym.

Pytanie 13

Dotyczy załącznika nr 1 „Opisu Przedmiotu Zamówienia (OPZ)”.

Ad. „Pn.3.1.1 Dobór podrozdajdnic należy zaprojektować do szerokości międzytorza wynoszącej co najmniej 4.00m”.

Czy Inwestor może doprecyzować jaka jest szerokość międzytorza w miejscu zabudowy rozjazdów, ponieważ zapis wyróżniony na czerwono nie uszczegóławia wymiaru?

Odpowiedź:

Zamawiający dołącza rysunki układu torowego, stanowiący załącznik do niniejszych odpowiedzi w załączniku.

Pytanie 14

Dotyczy załącznika nr 1 „Opisu Przedmiotu Zamówienia (OPZ)”.

Zakres rzeczowy dostawy. „Ad.pn 3.7 Krzyżownica manganowa”.

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie krzyżownicy kuto-zgrzewanej zamiast manganowej?

Odpowiedź:

Dziób krzyżownika powinien być stały typowy kuto-zgrzewany. Iglice i dziób utwardzane.

Pytanie 15

Dotyczy: ROZDZIAŁ IV - TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Ad.pn.1 Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykonał przedmiot zamówienia jednorazowo w nieprzekraczalnym terminie do 30.11.2020 roku”.

Dotyczy: ROZDZIAŁ IX- TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

„W niniejszym postępowaniu termin związania ofertą wynosi 60 dni od dnia składania ofert”.

Czy Wykonawcą może zadeklarować minimalny czas na przygotowanie dostawy niezbędny na realizację zadania, gdyż w przypadku przedłużania się rozstrzygnięcia wyniku postępowania może dojść do sytuacji, że nie będzie możliwa realizacja w terminie zadeklarowanym do 30.11.2020 roku?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na przesunięcie termin dostaw do 07.12.2020r., Zamawiający dokonuje modyfikacji SIWZ oraz umowy.

Pytanie 16

Dotyczy: ROZDZIAŁ IV - TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Ad.pn.1 Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykonał przedmiot zamówienia jednorazowo w nieprzekraczalnym terminie do 30.11.2020 roku”.

Czy Zamawiający dopuszcza ze względu na czas potrzebny na produkcję i montaż próbny rozjazdów, procedury związane z odbiorami komisarycznymi, dostawami wraz rozładunkami itp., możliwość zmiany terminu realizacji zadania w terminie do 31.12.2020 roku?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na przesunięcie termin dostaw do 07.12.2020r., Zamawiający dokonuje modyfikacji SIWZ oraz umowy.

Pytanie 17

Dotyczy: zapisów SIWZ i Formularza ofertowego – załącznik nr 2.

W formularzu i wykazie załączników do oferty proponujemy dodanie zapisu o treści:

„Oświadczamy, iż na stronach nr niniejszej oferty znajdują się informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji”.

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę i dokonuje modyfikacji Załącznika nr 2 do SIWZ-Formularza ofertowego.

Pytanie 18

W nawiązaniu do załączonego OPZ proszę o informację jakie długości wydłużeń należy przyjąć dla jednego z rozjazdów opisanego w punkcie 3.1.2.

Odpowiedź:

Zamawiający dołącza rysunki układu torowego, stanowiący załącznik do niniejszych odpowiedzi w załączniku.

Pytanie 19

Czy Inwestor dysponuje projektem zabudowy rozjazdów, jeżeli tak czy może udostępnić część projektu dotyczącego geometrii zabudowywanego układu rozjazdowego? Powyższy materiał ułatwi przygotowanie oferty.

Odpowiedź:

Zamawiający dołącza rysunki układu torowego, stanowiący załącznik do niniejszych odpowiedzi w załączniku.

Pytanie 20

Dotyczy załącznika nr 1 „Opisu Przedmiotu Zamówienia (OPZ)”.

W Opisu Przedmiotu Zamówienia (OPZ) Na dostawę 8 kolejowych rozjazdów zwyczajnych typu Rz 49E1 – 500 – 1:12 w punkcie 3.7 jako krzyżownicę w która wyposażone mają być rozjazdy wskazana została krzyżownica manganowa. Ze względu na **nie posiadanie** przez producentów rozjazdów świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu budowli do prowadzenia ruchu kolejowego dla rozjazdów Rz 49E1 – 500 – 1:12 wyposażonych w krzyżownice manganowe, czy możliwe byłoby zastosowanie krzyżownicy kuto-zgrzewanej ?

Dodatkowo prędkość z zaplanowana dla ww. rozjazdów wynosi 70 km/h zatem zastosowanie krzyżownic kuto-zgrzewanych, które zaprojektowane są do max prędkości 120 km/h, jest rozwiązaniem wystarczającym dla tego typu linii.

Odpowiedź:

Dziób krzyżownika powinien być stały typowy kuto-zgrzewany. Iglice i dziób utwardzane. Zmiany wprowadzono do OPZ.