

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

Na dostawę 8 kolejowych rozjazdów zwyczajnych typu Rz 49E1 – 500 – 1:12

1. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest dostarczenie 8 kolejowych rozjazdów zwyczajnych typu Rz 49E1 o promieniu toru zwrotnego $R=500m$, skosie 1:12 odmiany spawanej z iglicami szynowo-sprężystymi na podrozjazdnicach strunobetonowych, w tym 4 rozjazdów „prawych” i czterech „lewych”, na potrzeby realizacji inwestycji „Modernizacja peronu SKM na stacji Gdynia Orłowo” w ramach projektu „Budowa zintegrowanego systemu monitorowania bezpieczeństwa oraz zarządzania informacją na linii kolejowej nr 250 wraz z modernizacją Budynku Dworca Podmiejskiego w Gdyni Głównej oraz peronów na linii kolejowej nr 250”

2. Wymagania formalne Zamawiającego

Zamawiający wymaga aby dostarczone rozjazdy wraz z akcesoriami były zgodne z :

- Instrukcja SKM d-1 WARUNKI TECHNICZNE utrzymania nawierzchni na liniach kolejowych.
- Instrukcja SKM d-4 (D-6) o oględzinach, badaniach technicznych i utrzymaniu rozjazdów na torach zarządzanych przez PKP SKM
- Wytyczne techniczne budowy urządzeń sterowania ruchem kolejowym w przedsiębiorstwie Polskie Koleje Państwowe WTB-E10.
- Ustawa z dnia 28 marca 2003 r., o transporcie kolejowym. (tekst jednolity Dz.U. z 2007 r., nr 16, poz. 94, z późn. zm.)
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. nr 92, poz. 881, z późn. zm.)
- Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz.U. z 1998 r., nr 151, poz. 987)

3. Zakres rzeczowy dostawy

3.1 Zamawiający oczekuje dostawy łącznie 8 całych rozjazdów kolejowych typu Rz 49E1 – 500 – 1:12, w tym 4 rozjazdów lewych i 4 rozjazdów prawych

3.1.1 Dobór podrozjazdnic należy zaprojektować do szerokości międzytorza wynoszącej co najmniej 4.00m

3.1.2 Jeden z rozjazdów (prawy) winien posiadać wydłużony łuk na tor zwrotny za stykiem – należy dostosować podrozjazdnice długie ze stykiem do promienia toru zwrotnego $R=500m$

3.2 Wszystkie rozjazdy mają być odmiany spawanej, ze stali R350HT

3.3 Wszystkie iglice mają być typu szynowo-sprężyste, obrabiane cieplnie, utwardzane lub wykonane z kształownika 49E1A3 w gatunku stali o twardości R350HT wraz z ciętką iglicy z szyny 49E1 w gatunku stali o twardości R350HT.

3.4 Rozjazdy muszą być wyposażone w rolki podiglicowe

3.5 Rozjazdy muszą być wyposażone w stabilizatory położenia iglic

3.6 Przytwierdzenie sprężyste typu SKL

3.7 Dziób krzyżownika stały typowy kuto- zgrzewany. Iglice i dziób utwardzane;

3.8 Zamknięcia nastawcze samoregulujące, rozpruwalne, niewrażliwe na pełzanie iglic

3.9 W skład kompletu rozjazdu wchodzi:

3.9.1 Części stalowe nawierzchni: iglice, opornice, szyny łączne, Krzyżownik, szyny skrzydłowe, szyny w części krzyżownicy, kierownice, złączki/przytwierdzenia, siodełka/płytki ślizgowe

3.9.2 Pełny dobór podrozjazdnic strunobetonowych, w tym podrozjazdnice krótkie na odcinku przejściowym.

3.9.3 Rolki podiglicowe, stabilizatory iglic, umocowanie napędu, drążki i zamknięcia nastawcze, pręty kontrolne, pokrywy zamknięć, pokrywy stabilizatora

3.10 Do rozjazdów należy dołączyć komplet linek przejściowych, uszyniających

3.11 Razem z rozjazdami dostarczyć należy stalowy kanał urządzeń nastawczych wraz z osłoną i elementami przytwierdzenia;

3.12 Łoża (kpl. umocowania) do napędów, pasy, przekładki i inne detale należy dostosować do napędów Siemens S-700;

3.13 Należy dostarczyć komplet uniwersalnych zamków zwrotnicowych typu UZZ;

4. Pozostałe warunki zamówienia

- 4.1 Wykonawca jest zobowiązany wykonać zadanie do dnia 30 listopada 2020 r.
- 4.2 Podstawę do zapłaty stanowić będzie Protokół Odbioru,
- 4.3 Rozjazdy wraz z akcesoriami należy dostarczyć w komplecie na stację Gdynia Cisowa Postojowa w miejsce wskazane przez Naczelnika Sekcji Infrastruktury. Rozładunek i właściwe zeskładowanie materiałów leży do obowiązków dostawcy.
- 4.4 Razem z rozjazdami należy dostarczyć pełną dokumentację potwierdzającą właściwości techniczne rozjazdów oraz możliwość ich eksploatacji w czynnych torach kolejowych

Opracował:

Kamil Długiński