

UMOWA NR SKM- / 10

w dniu 2010 roku w Gdyni pomiędzy:

1/ **PKP SZYBKĄ KOLEJ MIEJSKA W TRÓJMIEŚCIE Sp. z o.o.** z siedzibą w Gdyni, ul. Morska 350 a, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla miasta Gdańska, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000076705, NIP 958-13-70-512, Regon 192488478,

Kapitał Zakładowy 54 053 000,00 zł

reprezentowaną przez:

Macieja Lignowskiego - Prezesa Zarządu

Bartłomieja Buczka – Członka Zarządu

zwaną dalej ZAMAWIAJĄCYM, a:

2/

NIP, REGON, KRS, Kapitał zakładowy:

..... reprezentowaną przez:

..... -

..... -

zwaną dalej WYKONAWCĄ- o następującej treści:

§1

1. Niniejsza Umowa zostaje zawarta w rezultacie przeprowadzonego przez „PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście spółka z o. o.” postępowania (sektorowe podprogowe) o udzielenie zamówienia publicznego nr SKMMU- ZP/N/11/10. Prawa i obowiązki wynikające z niniejszej Umowy należy interpretować w kontekście całości postępowania będącego podstawą zawarcia niniejszej Umowy.

2. Przedmiotem umowy jest wykonanie naprawy głównej wózka motorowego WM-15A dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni.

3. Szczegółową specyfikację przedmiotu umowy zawiera załącznik numer 1 do niniejszej umowy.

§2

Do obowiązków WYKONAWCY należy w szczególności:

- a/ w ciągu 7 dni od podpisania umowy rozpocząć prace stanowiące przedmiot niniejszej umowy,
- b/ terminowe wykonanie zadania stanowiącego przedmiot umowy,
- c/ wykonanie zadania zgodnie z zasadami wiedzy technicznej,
- d/ odpowiedzialność za wymagane warunki BHP oraz p.poż. w zakresie wykonywanego zadania,
- e/ informowanie ZAMAWIAJĄCEGO - w formie pisemnej - na bieżąco o problemach i okolicznościach, które mogą wpłynąć na jakość robót lub opóźnienie terminu ich wykonania,
- f/ pisemne zgłoszenie wykonanych prac do odbioru końcowego oraz uczestniczenie w czynnościach odbioru i zapewnienie usunięcia stwierdzonych wad,
- g/ zakończyć realizację prac stanowiących przedmiot niniejszej umowy w terminie 45 dni roboczych od daty podpisania umowy.

§3

Za czas realizacji zadania przyjmuje się okres **45 dni roboczych** tj. od dnia podpisania umowy – do podpisania przez ZAMAWIAJĄCEGO protokołu należycie wykonanego zadania.

§4

1. Ustala się **12** miesięczny okres gwarancji na naprawione części i podzespoły wózka motorowego WM-15A.
2. Wykonawca w okresie gwarancyjnym ponosi pełną odpowiedzialność cywilnoprawną i finansową za uszkodzenia i następstwa uszkodzeń z tytułu nieprawidłowego działania lub naprawy podzespołów lub części wózka motorowego WM-15A w tym za zastosowanie niewłaściwych materiałów (wady materiałowe) i niewłaściwych technologii..
3. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez WYKONAWCĘ na jego koszt lub pokryciu przez niego kosztów poniesionych przez ZAMAWIAJĄCEGO z tytułu usunięcia uszkodzeń we własnym zakresie.

§5

Odbiór końcowy zadania stanowiącego przedmiot umowy przebiegać będzie w następujący sposób:

- a/ WYKONAWCA zawiadomi w formie pisemnej ZAMAWIAJĄCEGO o gotowości do odbioru,
- b/ ZAMAWIAJĄCY przeprowadzi komisyjny odbiór nie później niż w ciągu 7 (słownie: siedmiu) dni od daty pisemnego zawiadomienia o gotowości do odbioru,
- c/ WYKONAWCA przedstawi ZAMAWIAJĄCEMU przed odbiorem dokumenty pozwalające na ocenę prawidłowości wykonania przedmiotu umowy,
- d/ z czynności odbioru spisany zostanie protokół należytego wykonania zadania zawierający wszelkie ustalenia dokonane w toku odbioru oraz terminy do usunięcia stwierdzonych wad,
- e/ protokół, o którym mowa w pkt.d i atesty na części i podzespoły stanowić będą podstawę do wystawienia ZAMAWIAJĄCEMU faktury przez WYKONAWCĘ,
- f/ w odbiorze ze strony ZAMAWIAJĄCEGO uczestniczyć będzie komisja ustalona przed odbiorem,
- g/ jeżeli w toku czynności odbioru zostanie stwierdzone, że przedmiot odbioru nie osiągnął gotowości do odbioru, ZAMAWIAJĄCY może odmówić odbioru,
- h/ jeżeli w toku odbioru zostaną stwierdzone wady nadające się do usunięcia, ZAMAWIAJĄCY może odmówić odbioru do czasu usunięcia wad,
- i/ jeżeli w toku odbioru lub w okresie gwarancji zostaną stwierdzone wady nie nadające się do usunięcia ZAMAWIAJĄCY może:
 - żądać obniżenia wynagrodzenia za ten przedmiot odpowiednio do utraconej wartości użytkowej, estetycznej, technicznej - jeżeli wady umożliwiają użytkowanie przedmiotu umowy,
 - jeżeli wady uniemożliwiają użytkowanie przedmiotu zgodnie z jego przeznaczeniem:
 - odstąpić od umowy,
 - żądać wykonania przedmiotu umowy po raz drugi, zachowując prawo domagania się od WYKONAWCY wyrównania szkody wynikłej z opóźnienia oraz kar za zwłokę.
- j/ ZAMAWIAJĄCY może podjąć decyzję o przerwaniu czynności odbioru, gdy w ich czasie ustalono, że istnieją wady, które uniemożliwiają korzystanie z przedmiotu umowy zgodnie z jego przeznaczeniem. Przerwa może trwać do czasu usunięcia tych wad.

§6

1. Strony ustalają wynagrodzenie za wykonanie zadania stanowiącego przedmiot niniejszej umowy w nieprzekraczalnej kwocie zł .Kwota ta zawiera podatek VAT.

Kwota netto – zł.

2. Płatność wyżej wymienionej kwoty nastąpi w terminie 30 (słownie: trzydziestu) dni od daty podpisania protokołu odbioru końcowego przez obie strony umowy i doręczenia ZAMAWIAJĄCEMU faktury. Za termin zapłaty strony zgodnie uznają datę obciążenia rachunku ZAMAWIAJĄCEGO.

3. Podstawę wystawienia faktury stanowić będzie podpisany protokół należytego wykonania zadania stanowiącego przedmiot niniejszej umowy.

4. Płatność nastąpi przelewem na rachunek bankowy WYKONAWCY wskazany w fakturze.

5. ZAMAWIAJĄCY upoważnia WYKONAWCĘ do wystawiania faktur VAT bez jego podpisu.

6. W przypadku ewentualnej zwłoki w terminie płatności- określonym w ust.2 - WYKONAWCY przysługuje prawo do naliczania odsetek ustawowych od wartości niezrealizowanej płatności za każdy dzień zwłoki .

§7

1. WYKONAWCA zapłaci ZAMAWIAJĄCEMU następujące kary umowne:

a/ za przekroczenie terminu wykonania przedmiotu zamówienia określonego w §3 umowy - w wysokości 0,2% (słownie: dwie dziesiąte procenta) wartości brutto umowy określonej §6 ust.1 - za każdy dzień zwłoki.

b/ za odstąpienie od umowy przez ZAMAWIAJĄCEGO z przyczyn leżących po stronie WYKONAWCY - w wysokości 10 % (słownie: dziesięć procent) wartości brutto umowy określonej w §6 ust.1.

c/ za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie rękojmi, w wysokości 0,1% (słownie: jedna dziesiąta procenta) wartości brutto umowy określonej §6 ust.1 - za każdy dzień zwłoki liczony od daty obustronnie ustalonej jako termin ich usunięcia.

2. ZAMAWIAJĄCY zapłaci WYKONAWCY karę umowną za odstąpienie od umowy przez WYKONAWCĘ z przyczyn zawinionych przez ZAMAWIAJĄCEGO - w wysokości 10% (słownie: dziesięć procent) wynagrodzenia umownego brutto.

3. ZAMAWIAJĄCEMU, niezależnie od wysokości zastrzeżonych kar umownych- przysługiwać będzie prawo do dochodzenia odszkodowania - w wysokości szkody, jaką poniósł w wyniku zwłoki, niewykonania lub nienależytego wykonania umowy przez WYKONAWCĘ.

§8

1. ZAMAWIAJĄCY może odstąpić od umowy w szczególności, gdy:

a/ wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że wykonanie umowy nie będzie leżało w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy,

b/ WYKONAWCA opóźnia się z rozpoczęciem robót ponad 7 (słownie: siedem) dni,

c/ WYKONAWCA wykonuje roboty wadliwie, niezgodnie z umową i nie reaguje na polecenia osób występujących po stronie ZAMAWIAJĄCEGO,

d/ WYKONAWCA wstrzymuje roboty ponad 3 (słownie: trzy) dni nie mając zezwolenia od osób występujących po stronie ZAMAWIAJĄCEGO,

e/ likwidacji, ogłoszenia upadłości lub rozwiązania przedsiębiorstwa WYKONAWCY,

f/ nakazanego przez organ publiczny zajęcia majątku WYKONAWCY,

2. WYKONAWCA może odstąpić od umowy, gdy ZAMAWIAJĄCY odmawia, bez uzasadnionej przyczyny odbioru robót, bądź odmawia podpisania protokołu odbioru.

3. Odstąpienie od umowy powinno nastąpić pod rygorem nieważności, na piśmie i zawierać uzasadnienie.

4. W razie odstąpienia od umowy przez którąkolwiek ze stron, ciąży na niej obowiązek sporządzenia, przy udziale drugiej strony szczegółowego protokołu inwentaryzacji robót w toku, zgodnie ze stanem na dzień odstąpienia. Protokół inwentaryzacji winien być sporządzony w terminie 7 (słownie: siedmiu) dni od daty odstąpienia od umowy.

§9

1. Koordynatorem prac stanowiących przedmiot umowy ze strony ZAMAWIAJĄCEGO będzie p. Leopold Naskręt –Wydział Infrastruktury tel.: (058) 721-29-85

2. Kierownikiem robót stanowiących przedmiot umowy będzie p.
tel.

3. W razie zmiany osoby lub zaistnienia przeszkód w wykonywaniu czynności kierownika robót bądź osób występujących po stronie ZAMAWIAJĄCEGO należy niezwłocznie, nie później niż w ciągu 3 dni (słownie: trzech) dni, powiadomić o tym - w formie pisemnej - drugą stronę umowy.

§10

Spory mogące wyniknąć z niniejszej umowy podlegają rozstrzygnięciu sądów powszechnych właściwych ze względu na siedzibę ZAMAWIAJĄCEGO.

§11

Integralną część niniejszej umowy stanowią:

a/ Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia znak - SKMMU– ZP/N/11/10

b/ oferta WYKONAWCY złożona w postępowaniu znak - SKMMU– ZP/N/11/10

c/ załącznik nr 1 do umowy.

§12

Wszelkie zmiany umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci obustronnie podpisanego aneksu.

§13

Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

§14

1. Strony zgodnie stanowią, że informacje gospodarcze Stron, pozyskane w związku z wykonywaniem postanowień niniejszej umowy nie mogą być ujawnione osobom trzecim, za wyjątkiem przypadków określonych przez prawo lub po uzyskaniu w tym zakresie zgody drugiej Strony.

2. Żadna ze Stron niniejszej umowy nie może bez pisemnej zgody przenosić praw i obowiązków wynikających z umowy na osoby trzecie.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Załącznik nr 1 do umowy SKM-... /10

I. Wykonanie naprawy głównej wózka motorowego WM-15A; rok budowy 1983; rok modernizacji 2004; nr fabryczny – 247; nr inwentarzowy – 00108/700, zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami dotyczącymi gospodarki naprawczej maszyn i pojazdów kolejowych a w szczególności Id-15, Dokumentacji Techniczno-Ruchowej oraz Dokumentacji Systemu Utrzymania, właściwej dla danego pojazdu kolejowego dla PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp. z o.o. z siedzibą w Gdyni.
w zakresie:

Rama

- a/ demontaż zderzaków i ich regeneracja
- b/ demontaż urządzeń ciągowych i ich regeneracja
- c/ pomiary geometryczne ramy przed i po naprawie
- d/ prostowanie pogniętych części
- e/ naprawa pękniętych, wadliwych spoin
- f/ regeneracja otworów, regeneracja uszkodzonych tulejek lub posiadających przekroczone wymiary
- g/ naprawa czołownic
- h/ prostowanie wideł maźniczych

Skrzynia ładunkowa

- a/ demontaż skrzyni wraz z demontażem cylindrów hydraulicznych i elementów hydrauliki
- b/ pomiar dopuszczalnych odchyłek od wymiarów konstrukcyjnych skrzyni
- c/ naprawa pęknięć spoin ramy i burt
- d/ sprawdzenie stanu technicznego zabezpieczenia skrzyni ładunkowej
- e/ naprawa połączeń sworzniowych
- f/ uzupełnienie blach w podłodze
- g/ montaż skrzyni ładunkowej wraz z elementami podnośnymi

Układ napędowy

- a/ naprawa silnika spalinowego (producent lub zakład autoryzowany)
- b/ naprawa skrzyni biegów (producent lub zakład autoryzowany)
- c/ przegląd lub wymiana uszkodzonej chłodnicy
- d/ przegląd lub wymiana uszkodzonego tłumika
- e/ płukanie zbiorników paliwa
- f/ legalizacja (naprawa lub wymiana uszkodzonego) miernika zużycia paliwa
- g/ przegląd, naprawa lub wymiana uszkodzonego miernika / mierników stanu paliwa
- h/ przegląd, naprawa lub wymiana wałów napędowych Cardana wraz z mocowaniem (śruby, podkładki, nakrętki, zabezpieczenia)
- i/ przegląd, wymiana uszkodzonych elementów przewodów paliwowych i układu chłodzenia
- j/ wymiana wszystkich elementów zawieszenia przekładni napędowych
- k/ wymiana zużytych amortyzatorów zawieszenia silnika, skrzyni biegów, przekładni P-10
- l/ kompletny montaż całego układu napędowego
- m/ próby rozruchu silnika i sprawdzenie poprawnego działania układu

Przekładania napędowa

- a/ demontaż przekładni
- b/ spuszczenie oleju
- c/ mycie i czyszczenie wszystkich elementów przekładni
- d/ weryfikacja części przekładni
- e/ wymiana lub regeneracja uszkodzonych końcówek wałka
- f/ wymiana zużytych łożysk tocznych, kół zębatach, wałków, tulei – do 50%
- g/ wymiana wszystkich uszczelnień i uszczelek
- h/ wymiana zużytych elementów złącznych
- i/ zalanie przekładni nowym olejem
- j/ montaż i próby ruchowe przekładni

Przekładnia P-10

- a/ demontaż przekładni
- b/ spuszczenie oleju
- c/ mycie i czyszczenie wszystkich elementów przekładni
- d/ wymiana części przekładni
- e/ wymiana lub regeneracja uszkodzonych końcówek wałka
- f/ wymiana zużytych łożysk tocznych, kół zębatach, wałków, tulei – do 50%
- g/ wymiana wszystkich uszczelnień i uszczelek
- h/ wymiana zużytych elementów złącznych
- i/ wymiana kamieni przesuwek – do 100%
- j/ zalanie przekładni nowym olejem
- k/ montaż i próby ruchowe przekładni

Sterowanie sprzęgłem

- a/ demontaż układu
- b/ sprawdzenie i weryfikacja poszczególnych elementów
- c/ wymiana lub regeneracja uszkodzonego mechanizmu wspomagania sprzęgła
- d/ regeneracja lub wymiana uszkodzonej części
- e/ montaż i próby układu

Sterowanie silnikiem

- a/ demontaż układu
- b/ sprawdzenie i weryfikacja poszczególnych elementów
- c/ wymiana uszkodzonej linki sterującej
- d/ regeneracja lub wymiana uszkodzonej części
- e/ montaż i próby układu

Sterowanie skrzynią P-10

- a/ demontaż układu
- b/ sprawdzenie i weryfikacja poszczególnych elementów
- c/ wymiana lub regeneracja zużytych połączeń sworzniowych
- d/ wymiana osłony dźwigni
- e/ montaż i próby układu

Sterowanie skrzynia biegów

- a/ demontaż układu
- b/ sprawdzenie i weryfikacja poszczególnych elementów
- c/ wymiana lub regeneracja zużytych połączeń sworzniowych
- d/ montaż i próby układu

Kabina

- a/ przegląd stanu technicznego kabiny, demontaż drzwi kabiny i okien
- b/ naprawa powierzchni tapicerki lub wymiana na nową – do 50%
- c/ naprawa lub wymiana zużytych lub uszkodzonych zamków i rolek prowadzenia drzwi
- d/ naprawa uszkodzonego lub wymiana na nowego szperacza
- e/ naprawa fotela operatora
- f/ wymiana uszkodzonych lusterek
- g/ wymiana uszkodzonych lub zużytych uszczelek okien
- h/ wymiana zużytych amortyzatorów
- i/ naprawa lub wymiana nagrzewnicy
- j/ uzupełnienie poszycia kabiny – do 50% powierzchni
- k/ wymiana zużytej lub uszkodzonej wykładziny gumowej na podłogę
- l/ naprawa pęknięć, spoin, skrzywień i ubytków korozyjnych

Zawieszenia hamulców

- a/ całkowity demontaż układu
- b/ weryfikacja i sprawdzenie poszczególnych elementów
- c/ wymiana połączeń sworzniowych
- d/ wymiana wszystkich klocków hamulcowych
- e/ regeneracja uszkodzonych części
- f/ montaż układu i sprawdzenie prawidłowości działania układu
- g/ regulacja przekładni mechanizmu hamulca

Układ pneumatyczny

- a/ kompletny demontaż układu
- b/ rewizja zbiorników sprężonego powietrza z odbiorem przez inspektora UDT
- c/ regeneracja sprzęgów hamulcowych i kurków końcowych
- d/ regeneracja wszystkich ważniejszych elementów układu (zawór główny maszynisty, zawór pomocniczy, zawór rozdzielczy, manometry, i.tp.)
- e/ wymiana – do 50% elementów układu (rozpylacz, odwadniacz, zawory i.tp.) na nowe
- f/ regeneracja lub wymiana uszkodzonych urządzeń sygnalizacji dźwiękowej
- g/ montaż układu
- h/ sprawdzenia drożności przewodów pneumatycznych
- i/ sprawdzenie szczelności hamulca pneumatycznego oraz kurka
- j/ próby układu hamulcowego

Układ hydrauliczny

- a/ kompletny demontaż układu
- b/ sprawdzenie stanu technicznego zbiornika głównego i jego naprawa
- c/ sprawdzenie stanu technicznego mocowania elementów hydrauliki i ich naprawa
- d/ mycie i czyszczenie rozdzielaczy i zaworów

- e/ płukanie zbiornika oleju
- f/ wymiana – do 80% uszkodzonych przewodów gumowych
- g/ wymiana wszystkich uszczelek i uszczelnień
- h/ wymiana filtrów
- i/ wymiana lub regeneracja uszkodzonych rozdzielaczy
- j/ naprawa uszkodzonych siłowników hydraulicznych
- k/ naprawa mechanizmu obrotu
- l/ wymiana do – 50% uszkodzonych przewodów stałych (sztywnych)
- m/ montaż układu
- n/ napełnienie olejem hydraulicznym
- o/ sprawdzenie układu i szczelności pod ciśnieniem
- p/ regulacja układu

Układ elektryczny

- a/ przegląd stanu technicznego instalacji elektrycznej (wskazania przyrządów pomiarowych, działanie przycisków sterowniczych, jakość styków, stan gniazd wtykowych, itp.)
- b/ wymiana uszkodzonych lamp reflektorów
- c/ wymiana zużytych wycieraczek (ramiona, pióra)
- d/ wymiana uszkodzonych żarówek i świetlówek
- e/ wymiana uszkodzonych urządzeń sygnalizacji dźwiękowej
- f/ wymiana uszkodzonych wyłączników krańcowych przy żurawiu hydraulicznym
- g/ wymiana – do 50% uszkodzonych lub zużytych przewodów elektrycznych
- h/ wymiana – do 50% uszkodzonych lub zużytych włączników lub wyłączników
- i/ ładowanie akumulatorów, wymiana uszkodzonych zacisków
- j/ sprawdzanie zamocowania torów kablowych, rur, opasek oraz zabezpieczenie wkrętów, śrub i nakrętek

Układ jezdny

- a/ demontaż układu
- b/ rewizja zestawów kołowych
- c/ demontaż maźnic. Weryfikacja części i naprawa
- d/ przegląd, naprawa resorów, ewentualna wymiana uszkodzonych sprężyn wraz z poddaniem ich próbom statycznym i dynamicznym
- e/ wymiana zużytych tulei brązowych w koziołkach resorowych
- f/ weryfikacja, regeneracja lub wymiana zużytych wieszaków resorowych, sworzni, kamieni, chomątek
- g/ montaż układu

Wyposażenie

- a/ oględziny stanu technicznego poszczególnych elementów oraz ich naprawa
- b/ naprawa schodków, uchwytów
- c/ naprawa osłony silnika z wymianą zawiasów oraz do 50% poszycia osłony
- d/ montaż układu

Żuraw hydrauliczny

- a/ demontaż żurawia
- b/ sprawdzenie i naprawa mocowania podstawy żurawia do rampy

- c/ sprawdzenie, naprawa kolumny, ramion i teleskopu żurawia
- d/ regeneracja uszkodzonego zawiesia hakowego
- e/ wymiana zużytej tulei mosiężnej przy teleskopie
- f/ wymiana – do 50% zużytych sworzni
- g/ montaż żurawia i przymocowanie do rampy
- h/ poddanie żurawia próbom, zgodnie z przepisami UDT

II. Wymagana jest deklaracja spójności wykonania modernizacji uzgodnienia z dyrektywami europejskimi:

- Dyrektywa 89/655/EWG w zakresie spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu maszyn przez pracowników podczas pracy,
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 roku w sprawie minimalnych wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. z dnia 18.11.2002 rok).

Z zastosowaniem normy współdziałających:

- PN-EN 953:1999 Maszyny, Bezpieczeństwo, Osłony. Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych.
- PN-EN 981:2002 Maszyny i Bezpieczeństwo. System dźwiękowych i wizualnych sygnałów niebezpieczeństwa oraz sygnałów informacyjnych.
- PN-EN 60204-1:2001 Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Część 1: Wymagania ogólne.
- PN-EN 61140:2005 Ochrona przed porażeniem prądem elektrycznym. Wspólne aspekty instalacji i urządzeń.
- PN-EN 61310-1:2000 bezpieczeństwo maszyn. Wskazanie, oznaczenie i sterowanie. Wymagania dotyczące sygnałów wizualnych, akustycznych i dotykowych.
- PN-E-08501:1988 Urządzenia elektryczne. Tablice i znaki bezpieczeństwa.

2. Przy realizacji prac wymagane jest zachowanie zgodności z:

- wymaganiami systemu zarządzania jakością zgodnego z normą ISO 9001:2000
- dokumentacją konstrukcyjną, mechaniczną i elektryczną.