

Załącznik nr 1

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (SOPZ)
na roboty związane z oczyszczeniem podsypki torów kolejowych linii 250 Gdańsk Główny
- Rumia

1. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia są roboty związane z mechanicznym oczyszczeniem tłucznia kolejowego odcinka toru głównego zasadniczego nr 501 linii kolejowej nr 250 Gdańsk Główny – Rumia wraz z nominalnym uzupełnieniem pryzmy tłucznia kolejowego, a także mechaniczną regulacją osi toru w planie i profilu w miejscu prowadzenia prac.

2. Wyjaśnienie pojęć i skrótów użytych w SOPZ:

- Oczyszczanie podsypki – proces polegający na odseparowaniu zanieczyszczeń, w tym piachu i zlasowanego tłucznia od kruszywa żądanej frakcji (31,5-50 mm), a następnie wywiezienie ich poza teren kolejowy. Do oczyszczania podsypki z tłucznia kolejowego należy wykorzystać Oczyszczarkę Tłucznia.
- Oczyszczarka Tłucznia – maszyna wysokowydajna służąca do zmechanizowanego oczyszczania podsypki tłuczniowej z niepożądanych zanieczyszczeń.
- Nominalne uzupełnienie tłucznia – uzupełnienie i uformowanie brakującego tłucznia w ilości potrzebnej do uzyskania normatywnej pryzmy tłucznia, zgodnie z instrukcją SKMd-1.
- Regulacja osi toru – nasuwanie toru dożądanego położenia w planie i profilu wraz z zagęszczeniem podsypki przez Podbijarkę Torową
- Podbijarka Torowa – maszyna wysokowydajna będąca w stanie przesunąć tor o wymaganego położenia i poprawnie zagęścić pod nim podsypkę tłuczniową.
- Obsługa geodezyjna – zespół czynności wykonywanych przez uprawnionego geodetę mających na celu poprawne wytyczenie położenia toru w terenie wraz ze sporządzeniem protokołu regulacji osi toru.
- Urządzenia srk – urządzenia systemu sterowania ruchem kolejowym, takie jak napędy zwrotnic rozjazdów, liczniki osi, dławiki torowe i inne.
- Elementy powrotnej sieci trakcyjnej – uszynienia słupów trakcyjnych, łączniki szynowe i inne.
- Regulacja położenia sieci trakcyjnej – Sprawdzenie położenia sieci trakcyjnej po zakończeniu prac torowych, a w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości dokonanie jej regulacji do wymaganego położenia.

3. Wymagania formalne Zamawiającego

Zamawiający wymaga aby wszystkie prace związane z oczyszczeniem podsypki tłuczniowej i regulacją geometrii torów były zgodne z:

- Warunkami technicznymi utrzymania nawierzchni linii kolejowej nr 250 – SKMd-1 (D-1)
- Warunkami technicznymi utrzymania podtorza kolejowego – SKMd-3 (D-4)
- Instrukcją utrzymania sieci trakcyjnej PKP SKM – SKMet-2
- Instrukcja o zasadach eksploatacji i prowadzenia robót w urządzeniach sterowania ruchem kolejowym SKMe-5 (E-11)

4. Wymagania Zamawiającego związane z zadaniem regulacji torów i rozjazdów

W ramach zadania w miejscach i terminie zgodnie z punktami 5 i 6 niniejszego opracowania Wykonawca jest zobowiązany do:

- Oczyszczenia warstwy podsypki tłuczniowej z wykorzystaniem oczyszczarki torowej na głębokości do 30cm pod podkładem
- Wywiezienia wysiewek poza teren kolejowy
- Uzupełnienia brakującego tłucznia i oprofilowanie pryzmy tłucznia zgodnie z SKMd-1
- Regulacji osi toru wraz z podbiciem i stabilizacją toru za pomocą podbijarki torowej, zapewniając przy tym obsługę geodezyjną. Nasunięcia osi nie przekroczą 10cm
- Demontażu, a następnie ponownego montażu urządzeń przytorowych innych niż urządzenia srk,
- Uzupełnienia elementów powrotnej sieci trakcyjnej.
- Sprawdzenia i ewentualnej regulacji sieci trakcyjnej
- Prowadzenia prac podczas zamknięć torowych, zgodnie z ustalonym wcześniej harmonogramem.

Zamawiający zobowiązuje się do:

- Na wniosek Wykonawcy nieodpłatnego udostępniania mu jednego z torów stacyjnych na stacjach Gdynia Cisowa Postojowa, Gdynia Chylonia, Gdyni Głównej, Sopocie lub Gdańsku Głównym (poza dniami rozgrywania meczów na PGE Arena)
- Nieodpłatnego udzielenia weekendowych zamknięć torowych na potrzeby prowadzenia robót, po wcześniejszym ustaleniu harmonogramu prac, opracowaniu tymczasowego regulaminu prowadzenia ruchu i innych
- Nieodpłatnego korzystania z infrastruktury kolejowej linii nr 250 na cele realizacji zadania
- Przydzielenia nadzoru i zapewnienie komisji odbiorowej na swój koszt
- Demontażu i montażu urządzeń związanych z srk

5. Lokalizacje i długości odcinków toru przewidzianych do oczyszczenia

Przewidziane do oczyszczenia odcinki torów z wyszczególnieniem ich lokalizacji i długości zawarto w tabeli poniżej:

Kilometracja	Długość odcinka [m]		Podkłady	Przybliżona lokalizacja	Uwagi
	Tor 501	Tor 502			
12,300-12,900	600	-	Betonowe	Sopot - Sopot Kamienny Potok	-
19,650-19,850	200	-	Betonowe	Gdynia Wzgórze - Gdynia Główna	Szlak Gdynia Wzgórze - Gdynia Główna -bez rozjazdu nr 1 (Rz S49 1:9 190) -bez przejścia pod torami w km 20,165
19,880-20,170	290	-	Betonowe	Gdynia Wzgórze - Gdynia Główna	
20,190-20,650	460	-	Betonowe	Gdynia Wzgórze - Gdynia Główna	
Suma:	1550	-			

6. Termin wykonania zamówienia

Wykonawca jest zobowiązany wykonać zadanie do dnia 15 października 2016 r.

Sporządził:

**SPECJALISTA
DS. DRUGI KOLEJOWEJ**

inż. Karol Długiński

